

Impulse™

Convoyeurs vibrants électromagnétiques

IMPULSE™

La ligne Impulse™ de **convoyeurs électromagnétiques** de Key Technology offre l'équilibre parfait entre la fiabilité, la flexibilité et les performances pour toutes les lignes d'exploitation à travers le monde. En tant que membre de la famille de convoyeurs vibrants éprouvés SmartShaker® de Key, Impulse™ respecte le concept de maximisation de l'efficacité de la ligne d'exploitation globale en offrant la meilleure solution pour de nombreuses applications de fabrication, ce qui implique le contrôle de l'alimentation précis, la collecte et la distribution flexible et le transfert hygiénique de produits en vrac.

- Convoyage électromagnétique précis et éco-énergétique
- Sécurité alimentaire et qualité des produits maximisées
- Systèmes personnalisés et flexibles jusqu'à 1 500 mm de large et 6 000 mm de long
- Fonctionnement quasi-silencieux
- Sans lubrification, entraînement sans maintenance, sans pièces mobiles ou tournantes, ni bandes ni paliers
- Construction robuste, idéale pour les environnements rigoureux

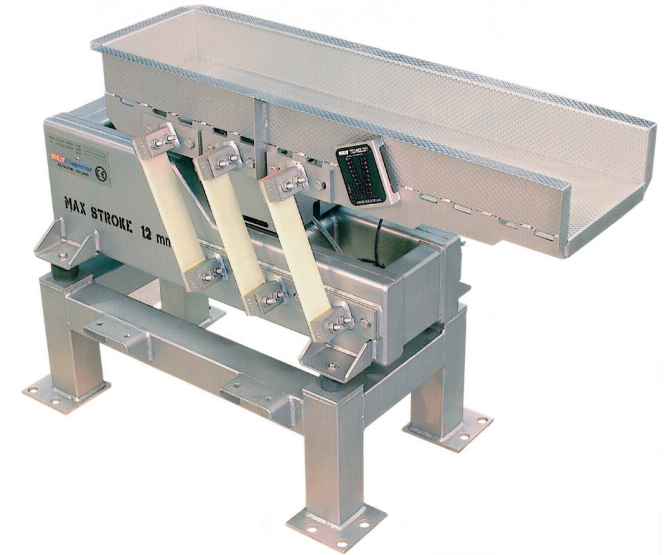
Souplesse

Chaque produit Impulse™ est équipé de commandes à semi-conducteurs qui permettent la variation de 0 à 100 pourcent des amplitudes des moules de transport et de régler les vitesses en fonction des différents produits et conditions de traitement. Ces commandes sont auto-ajustables et auto-régulables selon la fréquence et la charge de produit. Impulse™ se corrige lui-même en cas de panne du ressort. Ces commandes sont également résistantes à la poussière et à l'humidité ; elles sont abritées dans des boîtiers de classe IP65 et les aimants se trouvent dans des boîtiers de classe IP64, pour assurer un fonctionnement parfait dans de nombreux environnements.

Les entraînements des secoueurs Impulse™ fonctionnent sans lubrification, ce qui augmente leur valeur puisque les besoins en maintenance sont très réduits. Les secoueurs Impulse™ peuvent être intégrés à des lignes de traitement et d'emballage existantes, tout comme la ligne complète de systèmes de convoyeurs vibrants de Key. L'amplitude peut être contrôlée manuellement à l'aide d'un potentiomètre ou via un signal externe (0-10 V) 4-20 mA. En outre, une large gamme de services de test d'applications et d'ingénierie du système sont disponibles pour vos besoins spécifiques de traitements.

Personnalisation

Chaque système Impulse™ est conçu de manière personnalisée, qu'il s'agisse de la taille des entraînements, des surfaces de transport des produits ou des configurations du système pour de nombreuses applications. Les secoueurs électromagnétiques Impulse™ présentent une largeur comprise entre 200 mm et 1 500 mm et une longueur comprise entre 900 mm et 6 000 mm. La simplicité de l'entraînement assure une maintenance réduite, car aucune partie coulissante ou tournante ne peut s'user et aucune bande ni palier ne peut tomber en panne.



Pour les produits collants ou mouillés qui nécessitent plus de puissance au cours du transport... Impulse™ -- le convoyeur électromagnétique doté d'une option vitesse réduite/course augmentée

Des solutions rationnelles

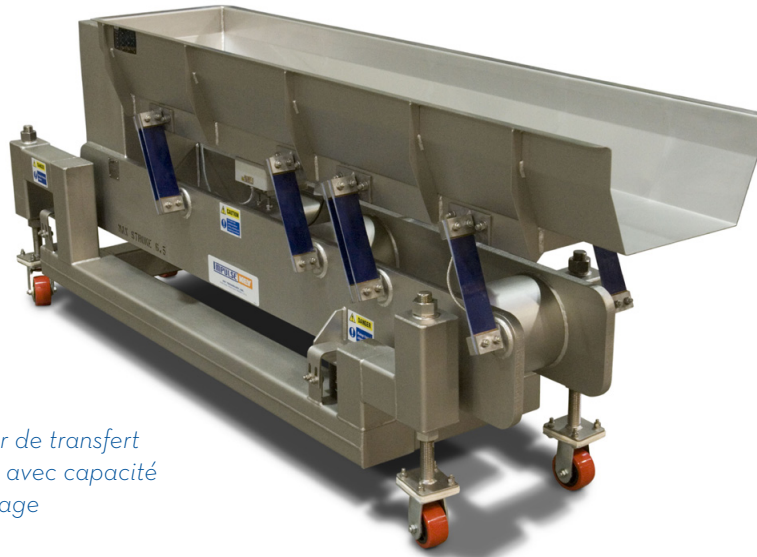
Key sait bien que, au bout du compte, vous mesurez la valeur de votre système de convoyage en termes de résultats nets. Le secoueur électromagnétique Impulse™ augmente votre rentabilité en améliorant la qualité de vos produits et en vous garantissant une maintenance et des coûts de main d'œuvre réduits. Adoptez la solution Impulse™ - pouvez-vous vous permettre de passer à côté ?

Key Technology BV

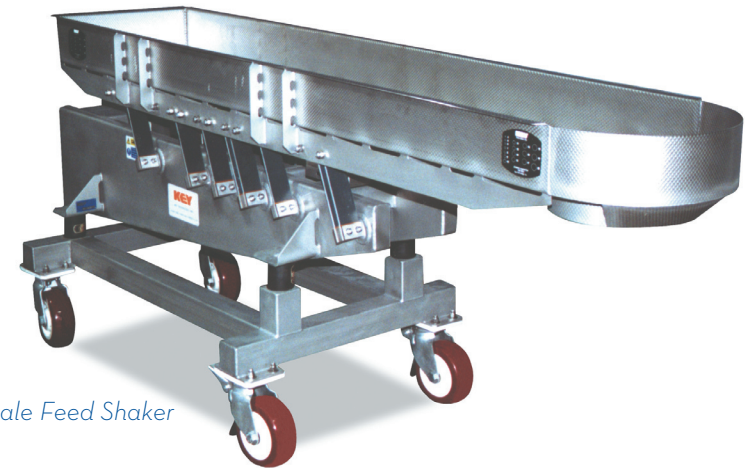
Beijerdstraat 10, 4112 NE Beusichem, Pays-Bas

Phone: +31 0 345-50 9900 • Fax: +31 0 345-50 1594 • keybv@key.net • www.key.net





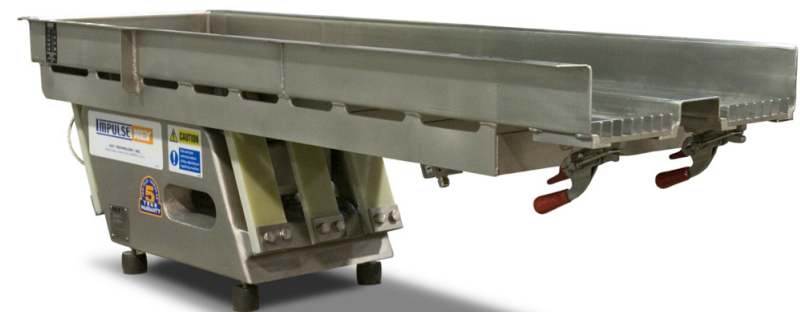
*Secoueur de transfert
Impulse™ avec capacité
de stockage*



Impulse™ Scale Feed Shaker



*Impulse™ Scale Feed Shaker
avec Bunker Storage*



*Impulse™ Compact
Alignment Feed Shaker*