



Ocean Spray® s'appuie sur les convoyeurs vibrants de Key Technology

La production de canneberges sucrées et séchées (SDC) de la plus haute qualité est une science qu'Ocean Spray® s'efforce de perfectionner. Ocean Spray s'appuie sur les solutions Smart Shaker® sanitaires de Key Technology. Les convoyeurs vibrants polyvalents Iso-Flo® de Key transportent les produits collants sur la ligne de conditionnement et gèrent un large éventail de fonctions sur la ligne de process.

« Notre objectif consiste à produire des SDC aussi consistantes, juteuses et moelleuses que possible, et Key nous aide à atteindre ce but », a déclaré Bob Lowder, responsable des programmes d'ingénierie des investissements et de MRO. « La volonté de personnalisation de l'équipement de Key et l'expertise de son personnel technique ont été déterminantes dans notre réussite ». Ocean Spray optimise la qualité du produit et la productivité de la ligne, en produisant 4,5 à 5,5 millions kgde SDC par an sur chacune de ses lignes de production de Craisins.



Ce convoyeur vibrant Iso-Flo intègre une gâchette pivotante pour la distribution de Craisins dans le process.

Chez Ocean Spray, les convoyeurs vibrants Iso-Flo® de Key ne se bornent pas à transporter le produit. Alors qu'ils transportent le produit entre les équipements opérationnels qui coupent, extraient, infusent, séchent et conditionnent, les convoyeurs Iso-Flo sont utilisés pour nettoyer, laver, égoutter, éliminer le sirop, dimensionner et calibrer le produit en plus de le transporter. Les canneberges présentent des caractéristiques extrêmement différentes à chaque stade, en partant du produit surgelé pour arriver à un produit chaud et collant après séchage, et chaque étape exige une solution unique pour manipuler ce produit difficile.



Bob Lowder d'Ocean Spray vérifie le flux de production de la ligne de transfert Iso-Flo à faible maintenance.

Avec les entraînements montés sur châssis Iso-Drive® et les bras à ressort StrongArm™, l'équipement Iso-Flo distribue l'énergie au tapis du convoyeur de façon contrôlée à fréquence naturelle. La faible amplitude et la haute fréquence du mouvement diminuent la dégradation du produit et réduit la maintenance.

« Nous utiliserons encore des convoyeurs Key pour la nouvelle ligne qui sera installée à Markham » a souligné M. Lowder. « Leur technologie est de toute évidence à la pointe et nous en sommes pleinement satisfaits. Nous introduisons également une nouveauté à Markham : nous y installerons la nouvelle trieuse à laser de Key. Après avoir utilisé deux trieuses côte à

côte, nous avons déterminé que l'équipement Raptor de Key est le système qui convient dans cette application ».

La nouvelle solution Optyx® équipée de la technologie laser Raptor prévue pour les installations de Markham d'Ocean Spray associe les caméras couleurs et la propre technologie laser de pointe de Key sur une seule plate-forme de tri. Le tri chromatique optimise l'élimination des défauts et le tri laser, celle des corps étrangers. L'association du tri laser et du tri chromatique permet d'obtenir un produit de qualité inégalée et optimise la sécurité alimentaire.

« Ocean Spray utilise un équipement à la pointe de la technologie pour assurer la plus haute qualité et la plus grande intégrité du produit. Je sais que de nombreuses entreprises du secteur de l'alimentation et des boissons parlent de qualité et d'intégrité. Toutefois chez Ocean Spray, ce n'est pas un simple message ou slogan. C'est un mode de vie », a commenté M. Lowder.



Les convoyeurs vibrants Iso-Flo font partie intégrante de la ligne de process sanitaire d'Ocean Spray.

Publié par :

© Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161
✉ product.info@key.net
www.key.net