

Calibreur de longueur vertical

Principes de fonctionnement

Le calibreur de longueur vertical (ULS) est conçu pour séparer les produits selon leur longueur. Le produit est amené à la machine par un convoyeur d'alimentation, qui le transporte perpendiculairement devant le convoyeur de calibrage. Les produits plus courts que la largeur définie tombent dans les poches du convoyeur vertical et sont soulevés et déchargés selon un angle de 90° par rapport au flux de produit. Les produits plus longs que la largeur définie sont déchargés à l'extrémité du convoyeur d'alimentation.



Spécifications et informations

- Capacité :
 - Modèle ULS2-6.6SR : 13 608 kg/h
- Calibrage :
 - Pré configuré en usine pour éliminer une longueur cible et les longueurs inférieures
 - Réglage possible par incréments de 25 mm, de 51 mm à 127 mm
 - Efficacité de 90 pour cent au moins (typique)
- Dimensions :
 - Largeur hors tout : 1 838 mm ou 2 403 mm
 - Largeur du fond : 1 219 mm ou 1 524 mm
 - Longueur hors tout : 1 924 mm ou 3 302 mm
- Style : Châssis ouvert sur pieds
- Structure : Châssis, axes et fixations en acier inoxydable
- Moteur/réducteur à engrenages
 - Standard : 230/460 V, 60 Hz, triphasé, faisant face en « C » au réducteur à engrenages hélicoïdaux
 - La puissance en chevaux varie selon la machine et l'application
 - Autres caractéristiques moteur disponibles

