

Optyx[®]

Trieuse laser / caméra

Caractéristiques et avantages

- Configurations multiples des caméras et des lasers pour satisfaire aux exigences du produit
- Tri pneumatique par laser Fluo et IR
- Options de caméra tri-chromatique ou Vis/IR haute résolution
- Options d'éclairage HID, UV ou par LED
- Fonctionnement, nettoyage et maintenance simple et conviviale
- Ajustement facile pour un changement rapide de produits
- Analyses d'information pour l'intégration à des contrôles de process
- Produits secs ou liquides

Identification précise des défauts

Les plates-formes de tri Optyx se caractérisent par leur aptitude exceptionnelle à la reconnaissance des couleurs, formes, dimensions et textures. L'intégration de caméras Vis/IR, trichromatiques ou UV à haute résolution et de lasers IR ou Fluo garantissent l'identification des défauts les plus subtils ainsi que leur ciblage aux fins d'élimination en améliorant ce faisant le niveau de qualité.

Élimination précise des défauts et corps étrangers

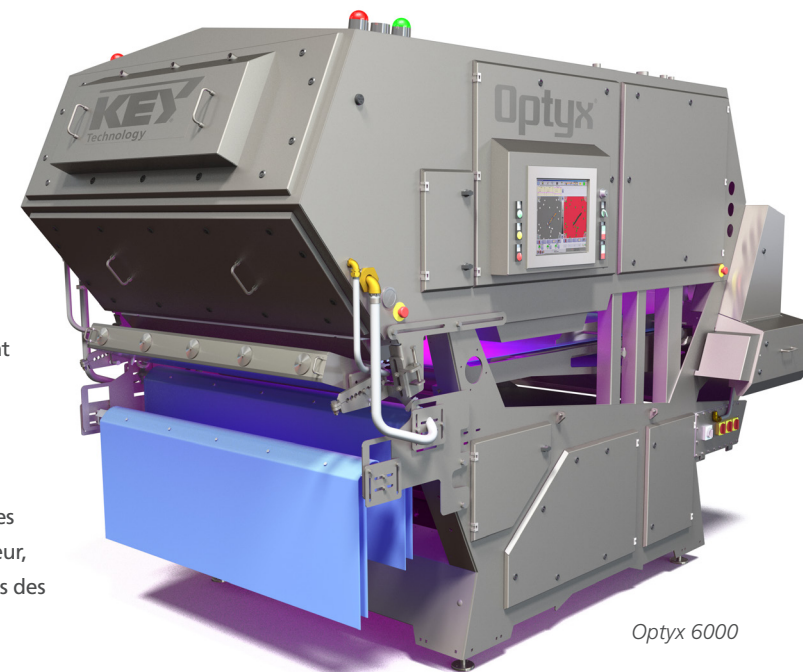
Le système d'éjection intelligent est équipé de valves pneumatiques de précision dont le temps de réponse exceptionnel permet d'atteindre une précision extrême. Le dispositif de tri à trois voies proposé en option permet d'atteindre un rendement hors pair.

Tri intelligent

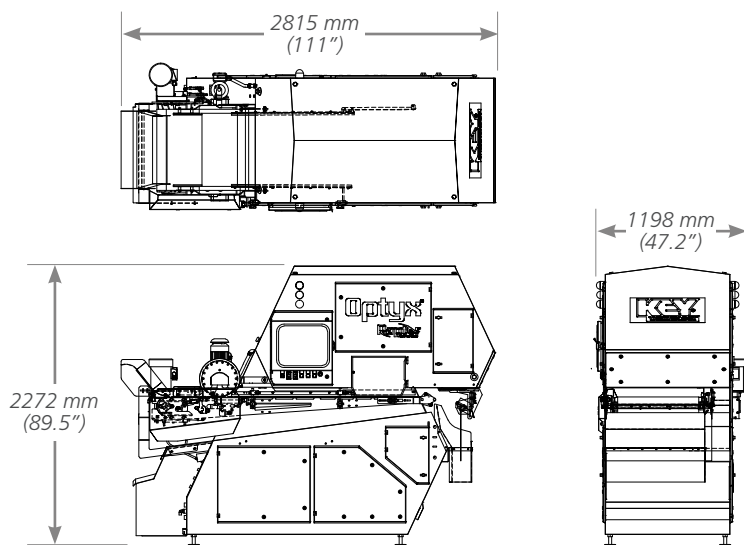
Le traitement d'image évolué et orienté objet permet au logiciel FMAIert™ de veiller au suivi des corps étrangers dont il fournit un enregistrement numérique. Des algorithmes personnalisés permettent de déterminer la forme, la longueur, la largeur, la courbure, la symétrie, la sphéricité ainsi que d'autres caractéristiques particulières des produits afin d'en améliorer la qualité.

Analyse en temps réel de l'état des produits et assistance à distance

Unique dans ce secteur d'activité, le logiciel RemoteMD™ surveille de manière proactive l'état de la trieuse et informe le personnel de l'usine de toute évolution susceptible d'avoir un impact sur les performances, la fiabilité et la maintenance. Les fonctions de diagnostic en ligne garantissent une disponibilité et une productivité maximales de la trieuse.



Optyx 6000



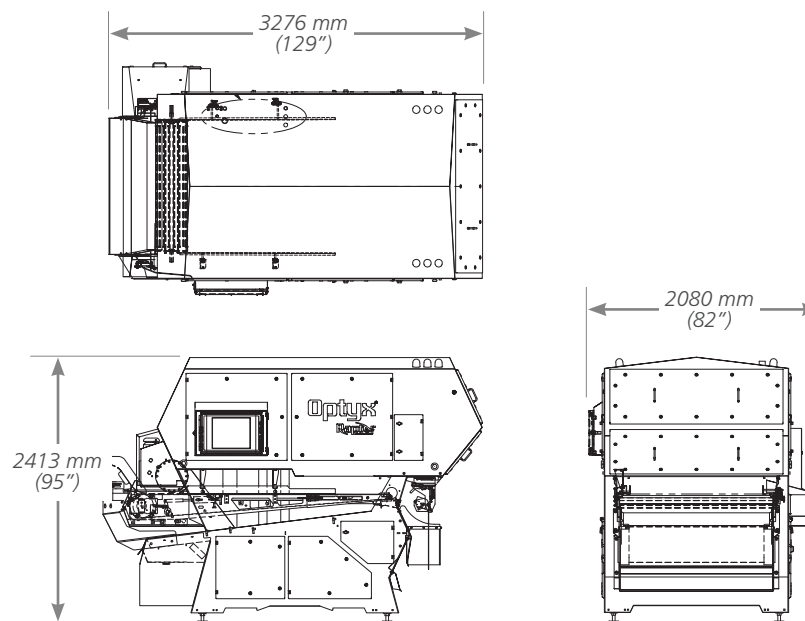
Optyx 3000

Applications caractéristiques

Fruits, noix, légumes, céréales, confiserie, haricots secs, fruits et légumes fraîchement coupés (extraction du cœur incluse), raisins secs, aliments à grignoter, produits frais ou secs. Pommes de terre (frites, pommes de terre entières, coupées en rondelles, en tranches, en dés ou en quartiers).

Excellence de tri

Les usines de transformation de haricots verts utilisent le modèle Optyx 3000 pour trier à nouveau les flux de produits rejetés par d'autres trieurs afin d'augmenter les rendements. Le modèle Optyx 6000 équipé d'un dispositif laser fluo permet aux usines de transformation de légumes de couper les têtes de laitues iceberg et romaine non traitées par la technologie conventionnelle, puis utiliser le trieur pour éliminer la tête.



Optyx 6000

Résultats

Rendements améliorés, coûts de main-d'œuvre réduits, durée de vie prolongée du produit

Capacité

Optyx 3000 jusqu'à 6 tonnes métriques (13 000 lbs) par heure*
Optyx 6000 jusqu'à 12 tonnes métriques (26 500 lbs) par heure*

*En fonction du produit et du volume de défauts