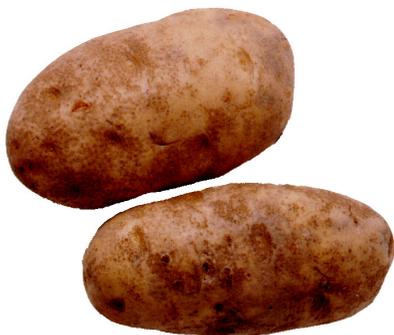


# Calibreur de longueur

Le calibreur de longueur fabriqué par Key Technology BV récupère les pommes de terre plus longues à partir d'un « pee wee » ou flux d'élimination. Il effectue aussi un calibrage précis en longueur de produits coupés pour spécialités. Il s'utilise sur des pommes de terre non pelées, mouillées et lavées (sans pierres).

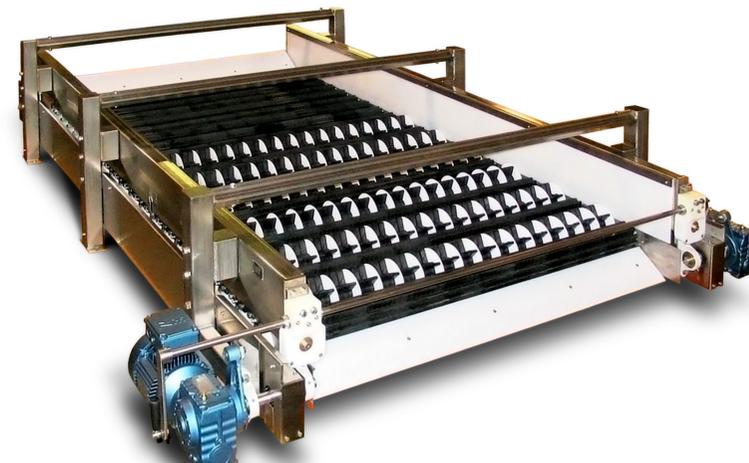
Le système utilise une série d'arbres rotatifs en acier dotés de rouleaux en caoutchouc, disposés par paires. Le premier arbre de chaque paire utilise notre rouleau Flite exclusif ; le second arbre utilise notre système exclusif d'enclenchement à base de rouleaux à pales tournantes et de disques, afin de former des alvéoles de taille déterminée. Les pommes de terre ayant la longueur ciblée et un diamètre compris entre les valeurs minimale et maximale définies prennent place dans les alvéoles, tournent entre les paires de rouleaux et tombent sous la machine. Les pommes de terre de longueur supérieure sont transportées à l'extrémité de la machine pour évacuation vers un matériel situé en aval.



## Avantages

- Taille précise
  - Définie en usine pour sélectionner les pommes de terre dont la longueur ne dépasse pas une valeur définie – les paramètres de taille sont définis par le client
  - Rendement caractéristique de 90 %, avec une tolérance de plus ou moins 1,27 cm pour une capacité et des paramètres de fonctionnement nominaux
  - Le diamètre des pommes de terre a une incidence sur le rendement ; effectuez un calibrage général par diamètre avant de calibrer à la longueur
  - Un rouleau à « cinq pales » cible les pommes de terre plus longues dont le grand diamètre ne dépasse pas 6,99 cm et le petit diamètre ne dépasse pas 5,7 cm
  - Un rouleau à « six pales » cible les pommes de terre plus courtes dont le grand diamètre ne dépasse pas 5,08 cm et le petit diamètre ne dépasse pas 4,45 cm
- Exploitation aisée
  - Souplesse pour le peaufinage des plages de variation de la longueur et du diamètre dans les limites de la configuration de l'appareil et des paramètres de conception

*Remarque : le réglage ne peut pas être utilisé pour changer la longueur cible*



*Alvéoles de calibrage en longueur*



*Table à rouleaux Flite*

## Caractéristiques et informations

- Capacité :
  - Modèle LNG-46 : 13,61 tonnes à l'heure
  - Modèle LNG-57 : 18,14 tonnes à l'heure
- Calibrage en longueur :
  - Préconfiguration en usine pour sélectionner les tailles inférieures ou égales à la valeur cible
  - La taille peut être réglée par incréments de 2,54 cm, de 5,08 cm à 12,7 cm
  - Rendement égal ou supérieur à 90 % (valeur caractéristique)
- Dimensions :
  - Largeur totale : 174,3 cm ou 205 cm
  - Largeur du lit : 121,9 cm ou 152,4 cm
  - Longueur totale : 199,7 cm ou 220 cm
- Style : bâti ouvert avec pieds
- Construction : bâti en acier inoxydable, arbres en acier doux, fixations plaquées
  - Possibilité de fournir les arbres et les fixations en acier inoxydable
- Moteur/Boîte de vitesse
  - Norme : 230/460 V, 60 Hz, triphasé, avec flasque d'extrémité autoporteur ("C" faced selon NEMA) et boîte d'engrenages hélicoïdaux en ligne
  - La puissance en kilowatts varie en fonction de la machine et de l'application
  - Possibilité de fournir des moteurs dotés de caractéristiques différentes

## Dimensions

Model		A	B	C	D	E
LNG-46	Inches	48	78 5/8	45	68 5/8	61 1/2
	mm	1221	1997	1143	1744	1562
LNG-57	Inches	60	86 5/8	53	80 5/8	73 1/2
	mm	1525	2201	1346	2049	1867

